

Eigenschaften von Makrolit

Mechanische Eigenschaften	Prüfrichtung	Tech. Werte	Einheit
Harzart		Ungesättigtes Polyester	
Verstärkungsart		Glas: Matte/Roving/Matte	
Fasergehalt		50 - 68	Gew.-%
Biegefestigkeit	II	320 - 360	N/mm ²
Biegefestigkeit	-	150 - 160	N/mm ²
Biege - Elastizitätsmodul	II	7 - 25 x 10 ³	N/mm ²
Zugfestigkeit	II	200 - 350	N/mm ²
Zugfestigkeit	-	50 - 120	N/mm ²
Druckfestigkeit		240 - 280	N/mm ²
Spez. Gewicht		1,65 - 1,95	g/cm ²
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätskonstante		4	
Spez. Durchgangswiderstand		10 ¹²	Ohm x cm
Durchschlagfestigkeit		10	kV / mm
Kriechstromfestigkeit	II	KC 600	
1-min Prüfspannung	-	8	kV / mm
Thermische Eigenschaften			
Wärmeausdehnungskoeffizient	II	15 - 25 x 10 ⁻⁶	K ⁻¹
Wasseraufnahme		< 5	Gew.-%
Wärmeleitfähigkeit		0,3	W/mK
Empfohlene Grenztemperatur		100 - 180	°C

Prüfrichtung: II parallel zur Faserrichtung - senkrecht zur Faserrichtung

Die angegebenen techn. Werte können nur als Richtwerte Anwendung finden, da die Verstärkungsfasern, Harzrezepturen, Füllstoffe usw. dem jeweiligen Profil bzw. Anwendungsfall angepaßt werden.

Für Gewährleistungsfälle gelten nur ausdrücklich schriftlich zugesagte Werte.

LIEDTKE KUNSTSTOFFTECHNIK VELBERT

www.l-kt.de

info@liedtke-kunststofftechnik.de

Stand: Feb. 2010