

Werkstoffdatenblatt



Anwendungsbereiche:

Urmodelle
Datenkontrollmodelle
Laminiermodelle
Strömungsmodelle
Thermoplast-Tiefziehwerkzeuge
Gießereinrichtungen für Kleinserien

Eigenschaften von HWS[®] - B 720 braun

Allgemeine Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	HWS [®] - B 720
Farbe			braun
Spez. Gewicht ca.		kg/m ³	720
Druckfestigkeit ca.	DIN EN ISO 604	Mpa	33
Biegefestigkeit ca.	DIN EN ISO 178	MPa	31
Ausdehnungskoeffizient im Temperaturbereich von ca. 25 - 70 °C	DIN 53752		44 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Shore D - Härte	DIN 53505		61 - 70
Wärmeformbeständigkeit			80 °C

Standard Abmessungen:

1500 x 500 x 50 / 75 / 100 / 150 / 200 mm

Andere Abmessungen, Zuschnitte, gegossene oder verleimte Blöcke auf Anfrage.

Lagerung:

Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden. Vor der Bearbeitung lassen Sie die Platten bitte für ca. 3 Tage akklimatisieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten.

Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Technische Änderungen, die dem Vortschritt dienen bzw. fabrikatorisch bedingt sind, behalten wir uns vor.

LIEDTKE KUNSTSTOFFTECHNIK VELBERT

www.l-kt.de

info@liedtke-kunststofftechnik.de

Stand: 19.05.2011